



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadczą się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje stalowe dla branży budowlanej, przemysłowej i ogólnego przeznaczenia.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 8.1
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 70,0 mm Średnice rur od 10,0 mm Zakres grubości ścianek od 1,0 do 6,5 mm
<b>Metody spawania:</b>	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Łukasz Cichomski (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	Tomasz Pótrul
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Krzysztof Mędza
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 29.07.2021



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	Stahlkonstruktionen für Bauwesen, Industrie und für allgemeine Anwendungen.
<b>Produktnorm / Spezifikation:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.1, 1.2, 8.1
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Werkstoffdicke bis 70,0 mm Rohrdurchmesser von 10,0 mm Wanddicke von 1,0 bis 6,5 mm
<b>Schweißverfahren:</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
<b>Schweißaufsicht:</b>	Łukasz Cichomski (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	Tomasz Pótrul
<b>Personal für zerstörungsfreie:</b>	
Prüfungen:	Krzysztof Męcza
Vertretung:	---

**BEMERKUNGEN:** Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: [https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.



Warschau, 29.07.2021

Artur Labus  
Leiter des Zertifizierungszentrums



Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2007  
covers the following range:

**Product and scope of application:** Steel constructions for buildings, industry and for general purposes.

**Product standard/specification:** ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.

**Base materials:** 1.1, 1.2, 8.1

**Dimensions:** Material thickness up to 70,0 mm  
Pipe diameters from 10,0 mm  
Range of wall thickness from 1,0 to 6,5 mm

**Welding methods:** 135 – MAG welding with solid wire electrode  
141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)

**Welding supervisor:** Łukasz Cichomski (IWE)

Deputy of welding supervisor: Tomasz Pólrul

**Non destructive testing personnel:**

Person responsible for non destructive testing: Krzysztof Mędzia

Deputy of non destructive testing responsible person: ---

**REMARKS:** The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 01.02.2019.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warsaw, 29.07.2021



Artur Labus  
Director of Certification Centre